

Drawno, dnia: 12.06.2024

DA-1917/2024pj

Drawieński Park Narodowy

ul. Leśników 2

73-220 Drawno

**INFORMACJA  
O KWOCIE PRZEZNACZONEJ NA REALIZACJĘ ZAMÓWIENIA**

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego:

**„Ochrona ekosystemów nieleśnych w Drawieńskim Parku Narodowym w roku 2024”**

Zamawiający na podstawie art. 222 ust. 4 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023r. poz. 1605 ze zm.) informuje, że kwota, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia wynosi: **289 218,89 zł brutto**.